

ネオリバー S-546



環境対応型、非ジクロロメタン系、刷毛塗り用 ポリウレタン、電着塗膜に有効

ネオリバー S-546 は、油性、水性、ラッカーなど一般合成樹脂系塗膜はもちろん、カチオン電着塗膜、ウレタン塗膜に効力があります。ネオリバー #346 の強カタイプです。ジクロロメタンを使用した製品に比べて環境にやさしく、即効性は劣りますが、蒸発も緩やかで剥離能力が長時間持続します。

性 状 外 観	淡黄色粘稠液体
臭 気	刺激臭
p H	適用外 (1%水分散液で 2.9[代表値])
比 重	1.0 (20℃) [代表値]
引 火 点	沸騰点までは引火しない
金属腐食性	鉄は錆の発生有り、亜鉛、マグネシウム、高張力鋼は使用不可

剥離性能	有効塗膜	一般合成樹脂系塗膜、カチオン電着塗膜、ウレタン樹脂系塗膜
	標準使用量	300g/m ²
	参考剥離時間	60～90分 (20℃)
		塗膜厚は標準 1 回塗り
		多層塗膜の場合は繰り返し作業なので、使用量は増えます

使用方法

1. SDS を必ず読んでから作業をします。
2. 使用前に缶を軽く振り均一になるように攪拌します。
3. 取り出し容器は、ポリエチレン製容器、ステンレス製容器などが適しています。
4. 刷毛、ローラーなどで、剥離剤をたっぷり塗付し一定時間 (30～60 分) 放置する。塗膜が軟化又は浮き上げればスクレパー、ヘラなどで掻き落とします。
5. 1 回の作業で除去できない場合は繰り返し作業を行ないます。
6. 除去後は水、シンナーなどで洗浄するか、ウエスなどで拭き取って、剥離剤が残らないようにします。鉄は錆の発生が大きくなり除錆処理が必要です。
7. 処理後塗装される場合は、素地調整を行ないます。



三彩化工株式会社

<http://www.sansai.com>

ISO 9001・14001 認証取得

本社・工場

本社・工場 〒531-0076 大阪市北区大淀中 3-5-30
大阪(営) TEL 06-6451-7851(代) FAX 06-6451-1187
東京(営) TEL 047-455-3711(代) FAX 047-455-3722
名古屋(営) TEL 052-321-2051(代) FAX 052-322-3790
広島・福岡(駐) TEL 092-719-1756

ネオリバー S-546

作業上の注意事項

1. エマルション製品のため凍結は厳禁です。
2. 消防法では危険物には該当しませんが、成分に有機溶剤が含まれるため、取扱作業は火気厳禁です。
3. 有機溶剤を含有していますので使用に際しては風通しのよい場所か、十分な換気をする。
4. 剥離剤が皮膚、粘膜にふれないように、保護手袋、保護メガネを、有機溶剤を直接吸い込まないように、有機溶剤用ガスマスクなどの保護具を着用する。
5. 皮膚に付いた場合は直ちに大量の水で 15 分以上洗い流す。痛みがある場合は医師の診察を受ける。
6. 目に入った場合、そのまま放置すると失明のおそれがあるので、こすらず流水で 15 分以上洗い流す。コンタクトレンズははずして洗眼する。痛みや異常を感じたら医師の診察を受ける。
7. 蒸気、ガスを吸い込んで気分が悪くなった場合は、新鮮な空気の場所で安静にします。意識がなくなる等重篤な場合は直ちに医師の診察を受ける。
8. ポリエチレン、ポリプロピレンを除くほとんどの樹脂、ゴムなどを変形、溶解させます。
9. 使用した器具は乾かないうちに水で洗浄します。放置すると固くなって再使用が困難になります。水洗時に回収された塗膜と水洗水は有資格産業廃棄物処理業者にて処理します。
10. 直射日光や高温のところに置かない、風通しの良い冷暗所に保管します。

荷 姿 16kg 18L アトロン缶
3.5kg 4L ポリ容器 (1箱 4缶入り)

適用法令及び詳細な注意事項につきましては SDS をご参照ください