

## 錆転換コーティング剤 (第2石油類) 溶剤系、刷毛塗り用

レノバコンクは、鉄表面の赤錆に塗ると赤錆と反応し、水に不溶の有機鉄錯体となり、さらにその表面を特殊エポキシ樹脂により保護することで、それ以上の鉄の腐蝕を抑制する一液タイプの錆転換コーティング剤です。あくまでも簡易処置による錆の抑制処理のため、長期の安定性を要求される場合には、本品を使用せず適切な防錆処理をおこなってください。

性 状	外 観	黄褐色微粘性液体
	臭 気	弱溶剤臭
	p H	弱酸性
	比 重	1.0 (20℃) [代表値]
	引 火 点	32.5℃
塗装条件	塗 付 量	20~100g/m <sup>2</sup>
	乾 燥 膜 厚	10~20μ/回
	乾 燥 時 間	(指触) 3 時間 (硬化) 24 時間 (20℃)
	塗 装 温 度	5~30℃
	上塗り可能時間	24 時間以上

### 使用方法

1. 使用前に均一になるように攪拌します。原液での使用を推奨します。希釈する場合は、ラッカーシンナーを使用します。5~30℃の温度で使用してください。
2. 浮きさび、油分、水分、ほこり等は取り除き、ラッカーシンナーで拭き、下地処理をします。
3. 赤錆に直接塗ります。刷毛、またはローラーで塗装します。スプレーでの塗装も可能ですが希釈しすぎると、転換しません。
4. 赤錆が残っている場合は、再度薄く塗装します。これを繰り返します。
5. 作業終了後、残った製品はもとの容器に絶対に戻さない。戻すと反応し使えなくなります。
6. 耐候性が必要な箇所は上塗りします。上塗り塗装には 24 時間以上間隔を空けます。その際、サンドペーパーで、金属部分を含めて足付け研磨します。研磨後、表面を軽くラッカーシンナーで拭きます。
7. 上塗り塗料には、溶剤系エポキシ塗料をお勧めします。上塗りする場合は、予めテスト塗りによる適合性の確認をします。
8. 密着性に問題があるため、パテの上塗りはできません。



## 三彩化工株式会社

<http://www.sansai.com>

ISO 9001・14001 認証取得

本社・工場

本社・工場 〒531-0076 大阪市北区大淀中 3-5-30  
 大阪(営) TEL 06-6451-7851(代) FAX 06-6451-1187  
 東京(営) TEL 047-455-3711(代) FAX 047-455-3722  
 名古屋(営) TEL 052-321-2051(代) FAX 052-322-3790  
 広島・福岡(駐) TEL 092-719-1756

# レノバコンク

## 作業上の注意事項

1. 取り扱いには、皮膚、粘膜にふれないように、保護手袋、保護メガネを、蒸気を直接吸い込まないように、有機溶剤用ガスマスクなどの保護具を着用します。
2. 危険物です、火気の近くで作業しない (火気厳禁)。
3. 取扱場所は風通しのよい場所で行います。密閉された場所では十分な局所排気装置を設けます。
4. 皮膚に付着した場合は多量の水と石けん (鹼) で洗います。皮膚に刺激が生じた場合は医師の診察を受ける。
5. 目に入った場合は水で数分間注意深く洗います。コンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外し、その後も洗浄を続けます。目の刺激が続く場合は医師の診察を受ける。
6. 蒸気、ガスを吸い込んで気分が悪くなった場合は、新鮮な空気のある場所で安静にします。必要であれば医師の手当てを受ける。
7. 直射日光や高温のところに置かない、風通しの良い冷暗所に保管します。

荷 姿 1kg 1L ポリ容器  
4kg 4L ポリ容器

適用法令及び詳細な注意事項につきましては SDS をご参照ください