

レノバスプレー



鍍転換コーティング剤 溶剤系、エアゾール

レノバスプレーは、鉄表面の赤錆に塗ると赤錆と反応し、水に不溶の有機鉄錯体となり、さらにその表面を特殊エポキシ樹脂により保護することで、それ以上の鉄の腐蝕を抑制する一液タイプの鍍転換コーティング剤です。あくまでも簡易処置による鍍の抑制処理のため、長期の安定性を要求される場合には、本品を使用せず適切な防錆処理をおこなってください。

性 状	外 観	黄褐色液体
	臭 気	溶剤臭
	p H	弱酸性
比 重		原液/噴射剤 : 0.9/0.7 (20℃) [代表値]
引 火 点		原液/噴射剤 : -20℃/-41.1℃ [参考値]
塗装条件	塗 付 量	2m ² /300mL (1 本)
	乾 燥 膜 厚	10μ/回
	乾 燥 時 間	(指触) 2 時間 (硬化) 16 時間以上 (20℃)
	塗 装 温 度	5~30℃
	上塗り可能時間	16 時間以上

使用方法

1. 良く振ってから使用します。
2. 浮きさび、油分、水分、ほこり等は取り除き、ラッカーシンナーで拭き、下地処理をします。
3. スプレーノズルを対象物から 7~15cm 離して対象物に均一になるよう噴射します。
4. 赤錆が残っている場合は、再度薄く塗装します。これを繰り返します。
5. 耐候性が必要な箇所は上塗りします。上塗り塗装には 24 時間以上間隔を空けます。その際、サンドペーパーで、金属部分を含めて足付け研磨します。研磨後、表面を軽くラッカーシンナーで拭きます。
6. 上塗り塗料には、溶剤系エポキシ塗料をお勧めします。上塗りする場合は、予めテスト塗りによる適合性の確認をします。
7. 密着性に問題があるため、パテの上塗りはできません。
8. 使用後はノズル詰まりを防ぐため容器を逆さにして 2~3 秒間カラ噴きします。また、廃棄の際は中身を使い切ってから廃棄してください。



三彩化工株式会社

<http://www.sansai.com>

ISO 9001・14001 認証取得

本社・工場

本社・工場 〒531-0076 大阪市北区大淀中 3-5-30
大阪(営) TEL 06-6451-7851(代) FAX 06-6451-1187
東京(営) TEL 047-455-3711(代) FAX 047-455-3722
名古屋(営) TEL 052-321-2051(代) FAX 052-322-3790
広島・福岡(駐) TEL 092-719-1756

レノバスプレー

作業上の注意事項

1. 取り扱いには、皮膚、粘膜にふれないように、保護手袋、保護メガネを、蒸気を直接吸い込まないように、有機溶剤用ガスマスクなどの保護具を着用します。
2. 危険物です、火気の近くで作業しない（火気厳禁）。
3. 取扱場所は風通しのよい場所で行います。密閉された場所では十分な局所排気装置を設けます。
4. 皮膚に付着した場合は多量の水と石けん（鹼）で洗います。皮膚に刺激が生じた場合は医師の診察を受ける。
5. 目に入った場合は水で数分間注意深く洗います。コンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外し、その後も洗浄を続けます。目の刺激が続く場合は医師の診察を受ける。
6. 蒸気、ガスを吸い込んで気分が悪くなった場合は、新鮮な空気の場所で安静にします。必要であれば医師の手当てを受ける。
7. 直射日光や高温のところに置かない、風通しの良い冷暗所に保管します。

荷 姿 300mL エアゾール缶 (1箱 24本入り)

適用法令及び詳細な注意事項につきましては SDS をご参照ください